

EXTRACTOR PARA 80 CUADROS



MARCA: INDERCO

MODELO: E080

FUNCIÓN: Extraer la miel de los panales por medio de la aplicación de fuerza centrífuga

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO: Una vez desoperculados, los cuadros se cargan en los 4 (cuatro) canastos de acero inoxidable AISI 304 con capacidad para 20 (veinte) cuadros cada uno que se incluyen con el equipo (se incluye, además, un juego adicional de cuatro canastos para permitir fluidez del ciclo de carga y descarga). Luego, estos canastos son colocados dentro del Extractor. El Extractor para 80 cuadros INDERCO® consiste en un tambor en cuyo interior se sitúa un rotor de eje horizontal con soporte para 4 (cuatro) canastos. Una vez cerrada y asegurada la tapa superior, e iniciada la marcha, el rotor es impulsado a altas revoluciones gracias a un motor eléctrico controlado por un variador electrónico de velocidad programable. La fuerza centrífuga resultante de este proceso permite la salida de la miel contenida en los panales. Esta miel precipita al fondo del tambor, y evacúa hacia la Fosa Recolectora a través de una abertura situada en la base del tambor.

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: Este dispositivo está fabricado en acero inoxidable AISI 304 (grado alimenticio). Consta de un tambor en cuyo interior se sitúa un rotor de eje horizontal con soportes para 4 (cuatro) canastos con capacidad de 20 (veinte) cuadros Langstroth de alza estándar cada uno, totalizando una capacidad de 80 (ochenta) cuadros. El equipo además cuenta con una mesa plana para carga y manipuleo de canastos, y con una mesa de descarga para salida de canastos procesados. Esta mesa de descarga posee una pendiente ergonómica que facilita el trabajo del operador. El rotor está impulsado por un motor eléctrico de 1,5HP a tensión monofásica/bifásica (220V) (existe opción a tensión trifásica por 380V, a pedido del operador). Este motor está comandado por un controlador de velocidad electrónico con sistema de aceleración y frenado progresivos que permite, además, seleccionar la duración del ciclo de trabajo. Su capacidad de trabajo es de hasta 500 (quinientos) cuadros por hora, considerando ciclos de trabajo de entre 8 y 10 minutos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

LARGO: 2.500 mm.

ANCHO: 2.500 mm.

ALTO: 1.300 mm.

POTENCIA: 1,5HP

FASE/TENSIÓN: Monofásica (220V) - Trifásica (380V)

CAPACIDAD DE TRABAJO: hasta 500 cuadros/hora

Incluye 1 (una) mesa de carga, 1 (una) mesa de descarga con pendiente y 1 (un) juego doble de canastos (8 canastos)



El equipo descrito en la presente Ficha de Producto cumple con las Directivas 2006/42/CEE, 2006/96 CEE y 2004/108/CEE, lo que lo hacen apto para su comercialización y operación dentro del ámbito de la Unión Europea.